### **FORMATION**



# Analyse de risque appliquée à la gestion et la maîtrise du transport et du stockage

Formation éligible au DPC 43782525017

#### **Objectifs**

- Connaitre le processus de la gestion du risque qualité
- Connaitre les outils d'analyse de risques applicables
- Savoir évaluer les phénomènes dangereux
- Savoir appliquer l'AMDEC processus dans sa démarche de gestion du risque
- Connaitre les outils de suivi et de décision
- Connaitre les règles de gestion d'un groupe de travail « analyses de risques »
- Savoir appliquer le bon outil au bon moment
- Savoir gérer la démarche dans le temps







Besoin de cette formation en intra-entreprise ?

Contactez notre équipe pour en savoir plus.

INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES	
Durée de session	2 jours (14 heures)
Mode d'animation	Formation intra-entreprise en présentiel
Prérequis	Aucun prérequis nécessaire pour suivre cette formation
Modalité d'évaluation	Nous mettons automatiquement en place des modalités d'évaluation pour l'ensemble de nos formations, que celles-ci soient des formations de notre catalogue ou des formations que nous construisons et adaptons spécifiquement en fonction de vos besoins.
Moyen pédagogique	<ul> <li>Illustration par diaporama</li> <li>Travail et exercices en sous-groupes</li> <li>Échanges d'expériences</li> <li>Nombreux exercices et études de cas concrets</li> </ul>
Pour qui ?	Pharmacien, responsable qualité, responsable production
Accessibilité	Merci de nous indiquer si un participant est en situation de handicap au moment de l'inscription.

### **FORMATION**



# Analyse de risque appliquée à la gestion et la maîtrise du transport et du stockage

Formation éligible au DPC 43782525017

#### Programme de formation

#### Matin 1: Tour de table

Questionnaire de démarrage : Evaluer le niveau des apprenants, définir leurs attentes, points que les apprenants souhaitent absolument aborder

#### 1. Introduction

Rappels des objectifs et des impacts

### 2. Les situations à risque et les marqueurs de non-qualité

- Les notions de défauts, d'anomalies, de déviations, d'incidents
- Travail en sous-groupe : travail sur des cas concrets
- Caractérisation et règles de gestion de situations à risque et marqueurs de non-qualité
- Les parties prenantes

#### Après-Midi 1

# 3. Les exigences BPF en matière de gestion du risque qualité

- Chapitre 1, 2 et 5
- Partie 3

### 4. Le processus de gestion des risques

- ICH Q9
- Vocabulaire
- La gestion des situations à risque, des défauts et des marqueurs non-qualité selon les principes de gestion des risques (context curative/context gestion de l'instant)

### 5. Bilan de la 1ere journée

Matin 2B : Tour de table
Point sur la première séquence

### 6. Appliquer la gestion du risque à des fins de prévention

- Approche curative/préventive
- Présentation d'outils (utilisables à chaque étape de vie d'un produit ou d'un équipement)
- Hazard and operability analysis (HAZOP)
- Hazard Analysis Critical Control Point (HACCP)
- Analyse des modes de défaillances, de leurs effets et de leur criticité (AMDEC)
- Analyses multicritères

# 7. Appliquer la gestion du risque à des fins de prévention

- Principe de l'HAZOP et champ d'application
- Principe de l'HACCP et champ d'application

#### Après-Midi 2

## 8. Appliquer la gestion du risque à des fins de prévention

 Principe de l'AMDEC et champ d'application

### 9. Exercices d'application

- Etudes de cas : transport et stockage
- Méthodes de gestion des nonconformités et leur impact sur la libération des lots pharmaceutiques.

### 10. Les principaux éléments attendus par les autorités

 Présentation des documents nécessaires pour la libération des lots pharmaceutiques.

### 11. Questions, Réponses

12. Évaluation de la Formation