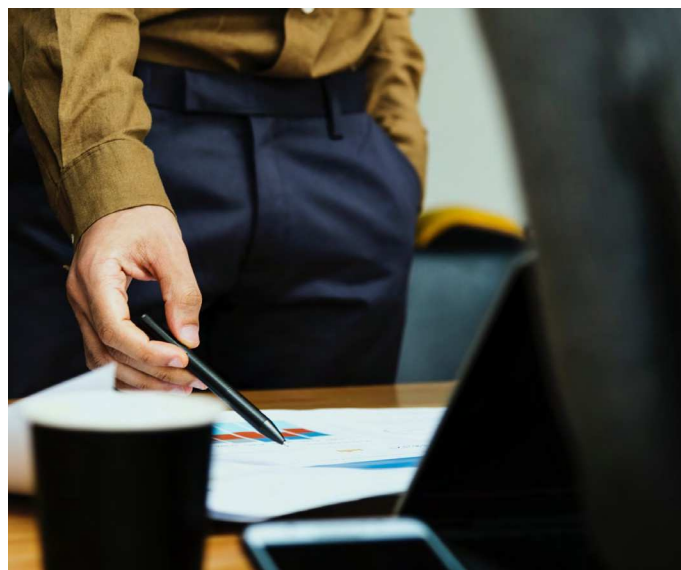


CONSTRUIRE ET JUSTIFIER SES PLANS D'ÉCHANTILLONNAGE AUX ATTRIBUTS NORME ISO 2859-1

Objectifs :

- Connaître les principales règles d'échantillonnage pour le contrôle lot par lot de produits discrets pour le contrôle par échantillonnage de lots d'unités en vue d'acceptation, indexés d'après le niveau de qualité acceptable (NQA/AQL)
- Savoir bâtir une stratégie de contrôle adaptée aux risques et aux enjeux économiques
- Savoir faire évoluer ses plans de contrôle dans le temps



Besoin de cette formation en intra-entreprise ?

Contactez notre équipe pour en savoir plus.

INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

Durée de session 2 jours

Mode d'animation Formation intra-entreprise, ou inter-entreprises

Prérequis Avoir à disposition la norme

Modalité d'évaluation Nous mettons automatiquement en place des modalités d'évaluation pour l'ensemble de nos formations, que celles-ci soient des formations de notre catalogue ou des formations que nous construisons et adaptons spécifiquement en fonction de vos besoins.

Moyen pédagogique

- Nombreux exercices d'application : sur des articles de conditionnement issus du monde pharmaceutique et cosmétique
- Travail en sous-groupes
- Livret d'applications et livret de synthèse remis à chacun des participants
- Remarque : Une calculatrice scientifique (même simple) est requise. Un PC portable avec Excel peut également être utilisé.

Pour qui ?

- Responsables de laboratoires
- Techniciens chargés de la mise en place des plans d'échantillonnage destinés à des lots d'unités (exemples : Articles de conditionnement, unités de produits finis ou en cours)
- Responsables ou techniciens assurance qualité

Accessibilité Merci de nous indiquer si un participant est en situation de handicap au moment de l'inscription.

CONSTRUIRE ET JUSTIFIER SES PLANS D'ÉCHANTILLONNAGE AUX ATTRIBUTS NORME ISO 2859-1

Programme de formation

1^{er} jour :

1. CONNAÎTRE LES NOTIONS FONDAMENTALES

- Présentation des principales normes d'échantillonnage
- Principe du contrôle par échantillonnage – Cas des contrôles aux attributs
- Notion de AQL/NQA (Niveau de Qualité Acceptable) et de QRC (Qualité du Risque Client)
- Risque fournisseur et client (α , β)

2. SAVOIR UTILISER LES NORMES ADAPTÉES

- Contrôle aux attributs : Utilisation de la norme ISO 2859-1
- Choix d'un plan de contrôle à partir de paramètres d'entrée :
 - Niveau de contrôle
 - Plan simple / double / multiple
 - Sévérité du contrôle normal, réduit, renforcé (règles de passage)
 - Exercices d'applications
- Contrôle aux mesures (introduction à l'utilisation de la norme ISO 3951-1)
- Comparaison de l'efficacité des plans par attribut et des plans aux mesures
- Exercices d'applications

2^{ème} jour :

3. SAVOIR METTRE EN PLACE LE PLAN DE CONTRÔLE ADAPTÉ SELON INTERTEK

- Recensement des caractéristiques à contrôler
- Choix des AQL/NQA à appliquer
- Identification des caractéristiques pour lesquelles un contrôle statistique est pertinent et applicable
- Choix des plans adaptés
- Mise en application des 4 points précédents sur 3 exemples d'articles de conditionnement

4. Savoir faire évoluer les plans de contrôle

- Comment tenir compte de ses résultats pour optimiser la stratégie de contrôle dans le temps ?
- Introduction à la notion de capabilité

5. CONNAÎTRE D'AUTRES APPROCHES POSSIBLES ET UTILES DANS LE CADRE DES MP

- Les règles de l'OMS concernant les prélèvements (cas des plans n, p, et r)
- L'étude de l'influence d'un facteur lors du prélèvement d'une MP - Analyse de la variance à 1 facteur

NOUS CONTACTER



+33 2 32 09 36 33



fac.sales@intertek.com



intertek-france.com/intertek-academy



LIEUX DES FORMATIONS DES INTER-ENTREPRISES

Centre de formation
de Dardilly

Multi Parc du Jubin
Bâtiment A
27 chemin des Peupliers
Gaulle 69570 Dardilly

Centre de formation
de Paris la Défense

La Défense - Tour PB5
10^{ème} étage Aile Ouest
1, avenue du Général de
92800 Puteaux