

Contact :

Tél: 02 35 13 41 00

Email : info.france@intertek.com

ANALYSES DES EMAG

Analyses réalisées sur des échantillons d'EMAG (ester méthylique d'acide gras) suivant les indications françaises NF EN 14214

Pureté de l'EMAG	EN 14103	% (m/m)
Masse volumique à 15°C	EN ISO 12185	kg/m ³
Viscosité à 40°C	EN ISO 3104	mm ² /s
Point d'éclair	EN ISO 2719	°C
Teneur en soufre	EN ISO 20846	mg/kg
Indice de cétane mesuré	EN ISO 5165	-
Teneur en cendres sulfatées	ISO 3987	% (m/m)
Teneur en eau	EN ISO 12937	mg/kg
Contamination totale	EN 12662	mg/kg
Corrosion à la lame de cuivre (3 h à 50 °C)	EN ISO 2160	Cotation
Stabilité à l'oxydation à 110°C	EN 14112	h
Indice d'acide	EN 14104	mg KOH/g
Indice d'iode	EN 14111	g iode/100g
Teneur en ester méthylique d'acide linoléique	EN 14103	% (m/m)
Teneur en méthanol	EN 14110	% (m/m)
Teneur en monoglycérides	EN 14105	% (m/m)
Teneur en diglycérides	EN 14105	% (m/m)
Teneur en triglycérides	EN 14105	% (m/m)
Glycérol libre et total	EN 14106	% (m/m)
Métaux Groupe I (Na + K)	EN 14108 + EN 14109	mg/kg
Métaux Groupe II (Ca + Mg)	EN 14538	mg/kg
Teneur en phosphore	EN 14107	mg/kg
Esters méthyliques polyinsaturés (>4 double liaisons)	EN 15779	% (m/m)

Autres analyses réalisées sur des échantillons d'EMAG (ester méthylique d'acide gras)

Teneur en BHT (Butyl Hydroxytoluène) - Antioxydant	Interne	mg/kg
Caractérisation de l'origine (palme, colza...)	Interne	-

